

PETG är den amorfa (klara) utgåvan av PETP. Den har en god transparens och kombinationen av mekaniska, termiska och elektriska egenskaper gör, att PETG kan användas mycket brett.

PETG är lätt att termoforma och varmbocka, vilket gör användningsmöjligheterna mångfaldiga. Materialet används med fördel bland annat till maskinavskärmning, displays, cykelhjälm etc. Max användningstemperatur är 65°C i både våt och torr miljö.

Den kan termoformas utan förtorkning vid temperatur på 130 - 160°C. PETG har en hög slaghållfasthetsstyrka och har en god brandklassning. Det kan kallbockas till 2mm tjocklek (3-4mm med stor radie). PETG kan dessutom limmas, svetsas och stansas.

PETG plattor framställs genom extrudering.

Som standard är PETG inte särskilt UV-stabil, så skall materialet användas utomhus rekommenderas den mer UV-stabila utgåvan.

PETG är FDA-godkänt och kan därför användas till behållare till livsmedel. Materialet avger inga miljöfarliga gaser vid förbränning och används därför ofta inom emballageindustrin.

#### Typisk användning:

- Avskärmningar
- Displayer
- Behållare
- Cykelhjälm

Materialdata		PETG
Densitet	g/cm <sup>3</sup>	1,27
Kultryckshårdhet	MPa	
Draghållfasthet	MPa	45
E-modul ISO178	MPa	2020
Skårslagseghet ISO179	KJ/m <sup>2</sup>	16
Fuktupptagning 50% RF	%	0,2
Användningstemperatur	°C	-40/+65
Utvidningskoefficient	10 <sup>-5</sup> /°C	6,8
Friktion	% v/3 mm	88
Syra (förtunnad)		+
Alkali		+
Lösningsmedel		(+)
UV ljus		(-)

+ = Användarvänligt

- = Ej användarvänligt

( ) = Rekommenderad användning

All data är vägledande