

Kemiske egenskaber

Stof	Plastmateriale Koncentration (%)	PC	PVC	PA 6	POM C	POM H	PTFE	PETP	PMMA	PE	PP	PVDF	PUR	PSU	PEEK
		Acetaldehyd	40	2	2	3	4	3	4	4	2	4	4	4	2
Aceton	100	2	2	4	3	4	4	3	2	4	4	4	1	2	4
Allylalkohol	100	2	3	3	3	3	4	4	1	4	4			3	
Aluminiumklorid	10	4	4	3	3	4	4	4	4	4	4	4		4	
Ammoniak, vandig	10	2	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4	2	4	4
Ammoniumklorid		4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4		4	
Anilin	100	2	2	3	3	3	4	4	1	4	4	4	1	2	4
Benzin, blyfri		1	4	4	4	4	4	4	1	4	3	4	4	3	4
Benzin, super		3	2	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	3	4
Benzon	100	2	3	4	4	3	4	4	1	3	2	4	3	2	
Benzylalkohol	100	2	4	3	4	4	4	4	2	3	3	4	3	3	
Blegelud 0,1% fri klor		2	4	2	2	2	4	4		3	4	3		2	
Blyacetat			4	3	4	4	4			4	4	4	4		
Borsyre	10	4	4	3	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Brintoverilte	0,5	3	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4		4	4
Brintoverilte	1	3	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4		4	4
Brintoverilte	3	3	4	3	4	2	4	4	3	4	4	4		4	4
Brintoverilte	10	2	4	2	4	2	4	4	2	4	4	4		4	4
Brintoverilte	30	2	4	2	3	2	4	4	2	4	4	4		4	4
Bromsyre	50		4	2	2		4			4	4	4	2		
Butan, flydende		4	4	4	4	4	4	4		4	4	4			4
Butanol	100	4	4	4	4	4	4	3	2	4	3		3	3	
Butylacetat	100		4	4	4	4	4	4	1	4	2	4	2	2	
Calciumcarbonat		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		4
Calciumhydroxid		4	4	4	4	4	4	3		4	4	4	3		4
Calicumklorid, vandig	10	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4
Calicumklorid, alkoholholdig	20	4	4	1	4	4	4	4		4	4	4		3	
Celluloseacetat		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		4		
Citronsyre	10	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Dieselolie	100	4	4	4	4	4	4	4		4	3	4		4	
Diklorethan	100	1	2	4	4	4	3	2	1	2	4	4	2	2	
Dioxan	100	1	2	4	3	3	4	4	2	4	3	2	2	2	
Eddikesyre	10	2	4	2	4	3	4	4	1	4	4	4	2	4	4
Eddikesyre	80	2	3	2	2	2	4	2	1	4	4	4	2	4	4
Ethanol	96	4	4	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Ethylactat	100	2	2	4	3	3	3	4	2	4	4	4	2	2	4
Ethyleter	100	2	2	4	4	4	3	4	2	3	3		4	2	
Fenol, smeltet	100	1	3	1	2	2	4	2	1	4	4	4	3	2	2
Fenol, vandig	10	2	3	2	2	2	4	2	1	4	4	4	3	2	4
Flussyre	40	2	4	1	2	2	4	2	2	4	4	4	2	2	
Fluor, tør			3	2	2	2	4			2	2	4			
Formaldehyd, vandig	20	3	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	3	2	4
Forforsyre	10	4	4	2	3	2	4	4	2	4	4	4		4	4
Fosforsyre, koncentreret	80	2	4	2	2	2	4		2	4	4	4		4	4
Freon 11®		3	4	4	4	3	4	4		3	2	4			
Freon 12®		3	2	4			4	4	4	3	2	4			
Freon 22®		3	4	4				4	4		3	2			
Freon 113®		3	4	4				4	3		3	2			

1 = Dårlig 2 = Moderat 3 = God 4 = Optimal

Fortsættes næste side

Kemiske egenskaber

Stof	Plastmateriale Koncentration (%)	PC	PVC	PA 6	POM C	POM H	PTFE	PETP	PMMA	PE	PP	PVDF	PUR	PSU	PEEK
Glycerin	90	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	
Heptan	100	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Hexan	100	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Isopropanol	90	3	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4	3	3	
Jern-III-klorid		3	4	2	3	3	4		3	4	4	4	3	4	
Jod/jod-kalium-opløsning	3	4	2	2			4	4		3	4	4		2	
Kalilud, vandig	10	2	4	4	4	3	4	2	4	4	4	4	2	4	4
Kalilud, vandig	50	2	4	4	4	2	4	2	4	4	4	2	2	4	4
Kalisalpeter	10	4	4	4	3	3	4	4	4	4	4	4		4	
Kaliumbikromat	5	4	4	3			4	4	3	4	4	4	3	4	
Kaliumpermanganat	1	4	4	2	4	3	4	4	4	4	4	4		4	
Klorbenzol	100	1	2	4	4	3	4	4	2	3	4	4	1	1	
Klogas	100	3	4	2	2	2	4	2	2	3	2	4	1	2	4
Kloroform	100	1	2	2	2	2	4	2	1	2	3	4	1	1	4
Klorvand		3	3	2	2	2		2		3	3	4		4	
Kobberklorid		4	4		4	3	4			4	4	4	4		
Kobbersulfat		4		3	4	4	4			4	4	4		4	
Kromsyre	10	4	4	2	2	2	4	3		4	4	4		2	4
Kuldioxid		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		4
Kviksølv	100	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Kviksølvklorid, vandig	5	4	4	2	4	4	4			4	4	4		4	
Magnesiumklorid, vandig	10	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	3
Mangansulfat	10	4		4	4	4	4	4		4	4	4		4	
Methanol	98	2	4	4	4	4	3	3	2	4	4	4	3	3	4
Metylacetat	100	2	2	4	4	3	4	4	2	4	4	4		2	
Metylethylketon	100	2	2	4	3	3	4	4	1	4	4	3	2	2	4
Metylenklorid	100	12	3	3	2	2	4	2	1	3	3	4	1	1	4
Mineralolie	100	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Mælkesyre	10	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		4	4
Natriumbisulfid	10	4	4	4	2	2	4	4		4	4	4		4	
Natriumkarbonat	10	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	4
Natriumklorid	10	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4
Natriumsulfat	10	4	4	4	4	4	4	4		4	4	4		4	
Natronlud, vandig	50	2	4	3	4	2	4	2	3	4	4	3	2	4	4
Natronlud, vandig	10	2	4	4	4	3	4	2	4	4	4	4	3	4	4
Nitrobenzol	100	1	2	3	3	3	4	2	1	4	4	4	1	2	4
Oliesyre, koncentreret	40	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4	
Oxalsyre	10	4	4	3	2	2	4	4	4	4	3	4		4	4
Ozon		4	4	2	2	2	4	2	4	3	3	4	4	4	4
Petroleum	100	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Salpetersyre, koncentreret	65	2	2	2	2	2	4	2	2	3	2	4	2	2	
Salpetersyre	10	3	4	2	2	2	4	3	3	4	4	4	2	4	4
Saltsyre	10	4	4	2	2	2	4	3	4	4	4	4	2	4	4
Saltsyre	2	4	4	2	2	2	4	4	4	4	4	4	2	4	4

1 = Dårlig

2 = Moderat

3 = God

4 = Optimal

Fortsættes næste side

Kemiske egenskaber

Stof	Plastmateriale														
	Koncentration (%)	PC	PVC	PA 6	POM C	POM H	PTFE	PETP	PMMA	PE	PP	PVDF	PUR	PSU	PEEK
Silikoneolie		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
Spiseolie		4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4	4		
Spiritus		4	4	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	2	4
Styren	100	2		4	4	4	4	2		3	3		2	4	4
Svovlbrinte, vandig	2	4	4	4	3	2	4	4	4	4	4	4	2	4	
Svovldioxid		3	4	2	3	2	4	3	4	4	4	4	2		4
Svovlkulstof	100	2	3	4	4	4	4	4	2	3	4	4		2	
Svovlsyre	98	2	4	1	2	2	4	2	2	2	2	4	1	2	2
Svovlsyre	10	4	4	2	3	2	4	4	4	4	4	4	2	4	4
Svovlsyre, rygende		2	3	2	2	2	4	2	3	2	2	2	2		2
Sæbeopløsning	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Søvand	100	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Tetraklor kulstof	100	2	2	4	3	3	3	4	1	2	2	4	1	2	
Tetralin	100	2	2	4	4	3	4	4	1	4	3	4		4	
Thionylklorid	100	2	2	1	3	3	3	4		2	2	4			
Toluol	100	2	2	4	3	3	4	4	1	3	3	4	2	2	4
Triklørethylen	100	2	2	3	3	3	4	2	1	2	3	4	1	1	4
Vand, koldt		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Vin		4	4	4	4	4	4	4		4	4	4		4	
Voks, smeltet		4		4	4	4	4	4		4	4	4		4	

1 = Dårlig 2 = Moderat 3 = God 4 = Optimal